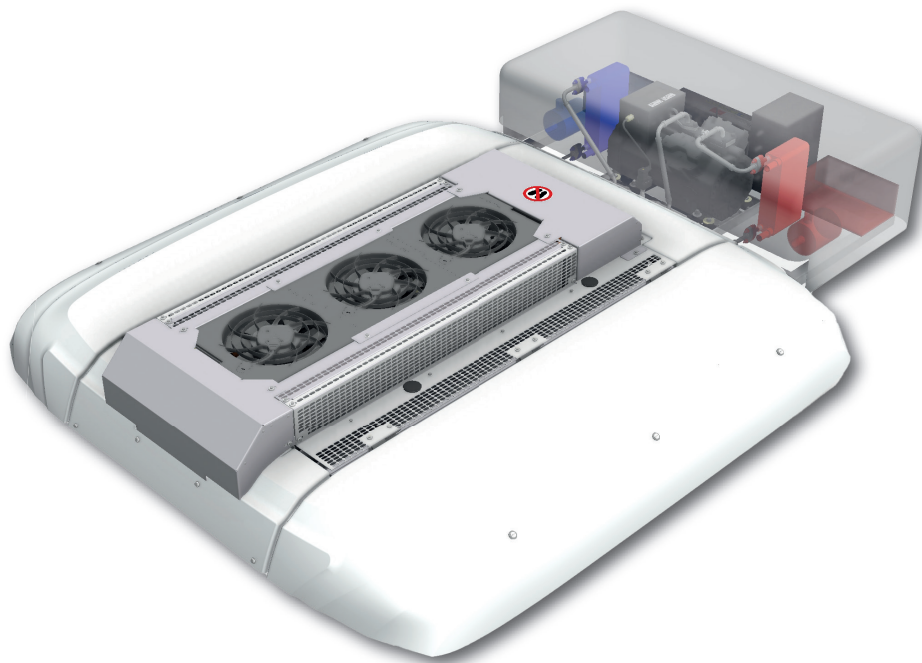


## UltraLight 500/700EM CO<sub>2</sub> HP

Luft-Wasser-Wärmepumpe / Air-water heat pump

**Busklimatisierung**  
**Bus air conditioning**

*Engineered for e-mobility*



### Luft-Wasser Wärmepumpensystem mit natürlichem Kältemittel R744 (CO<sub>2</sub>)

- Gleichzeitige Kalt- und Warmwasserbereitung
- Herausragende Effizienz im Vergleich zu einem elektrischen Heizer
- Vollintegrierte CAN-Regelung mit 800 individuellen Parameter-Einstellungen
- Energy Collect Abwärmenutzung

### Air-water heat pump system with natural refrigerant R744 (CO<sub>2</sub>)

- Simultaneous cold and warm water production
- Outstanding efficiency in comparison to electric boiler
- Fully integrated CAN-control system, customized via 800 parameter settings
- Energy Collect waste heat recovery

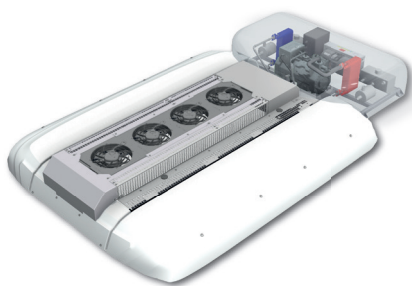
# UL 500/700EM CO<sub>2</sub> HP

## Technische Daten / Technical Data

UltraLight heat pump		500EM CO <sub>2</sub> HP	700EM CO <sub>2</sub> HP
Kälteleistung / Cooling capacity [W]		25.000	30.000
Kälteleistung / Cooling capacity [kcal/h]		21.500	25.800
Kälteleistung / Cooling capacity [BTU/h]		85.350	102.420
Einsatzgrenze / Performance limit [°C]		-15 / +47	-20 / +47
Heizleistung / Heating capacity [W]		---	14.300
COP - Leistungszahl / Performance		---	2
Heizleistung / Heating capacity [W]		15.400	---
COP - Leistungszahl / Performance		2	---
Heizleistung / Heating capacity [W]		17.700	19.300
COP - Leistungszahl / Performance		2	2
Heizleistung / Heating capacity [W]		18.500	19.500
COP - Leistungszahl / Performance		2,2	2,1
Heizleistung / Heating capacity [W]		21.000	22.100
COP - Leistungszahl / Performance		2,4	2,6
Heizleistung / Heating capacity [W]		15.800	15.800
COP - Leistungszahl / Performance		2,7	3
Heizleistung / Heating capacity [W]		14.300	14.300
COP - Leistungszahl / Performance		4,3	4,7
26 V DC	Verdampfer Luftleistung / Evaporator air capacity [m <sup>3</sup> /h]	4.720	7.080
	max. Stromaufnahme / max. current draw [A]	63	105
	Stromaufnahme Regelbetrieb / Current draw at regular mode [A]	14	30
400 V AC	Kältemittel / Refrigerant	R744 (CO <sub>2</sub> )	R744 (CO <sub>2</sub> )
	max. Betriebsstrom Verdichter [A] / max. operating current compressor [A]	21,9	21,9
	Anlaufstrom Verdichter [A] / Starting current compressor [A]	97 <sup>(2)</sup>	97 <sup>(2)</sup>
	max. Leistungsaufnahme [kW] / max. energy consumption [kW]	12,6	12,6
Länge/Breite/Höhe [mm] / Length/Width/Height [mm]		2578x2083x420 <sup>(3)</sup>	3098x2083x420 <sup>(3)</sup>

Technische Daten ausstattungsabhängig / Technical data depending on equipment

(1) Wert wurde nicht gemessen / (1) Value was not measured  
 (2) Verdichter ohne Frequenzumrichter / (2) compressor without inverter  
 (3) Höhe Aufbau Dachmitte / (3) installation height (centerline)



### Goch Bohumír

GOSS - Chladicí technika  
 Martinská čtvrť 1782  
 744 01 Frenštát p. R.

mob: +420 604 825 389  
 tel: +420 556 83 56 16  
 ič: 13244841  
 Dič: CZ-6301190940  
 E-Mail: goch@goss.cz

[www.goss.cz](http://www.goss.cz)

**KONVEKTA AG**  
 Am Nordbahnhof 5  
 34613 Schwalmstadt  
 Germany

[www.konvekta.com](http://www.konvekta.com)



## Eigenschaften

- Optimierter Wirkungsgrad durch frequenzgesteuerten Verdichter
- AES Modus zur Warmwasserbereitung ohne Elektroheizung
- Unabhängige Regelung von Fahrerplatz und Passagierraum
- 100% Frischluft, effiziente Steuerung über CO<sub>2</sub> Sensor
- Bedarfsgesteuerte Enteisung im laufenden Betrieb
- Nutzung von Abwärme im Heizkreislauf
- Natürliches Kältemittel mit A1 Klassifizierung (weder giftig noch brennbar)
- Niedrige TCO durch reduzierte Servicekosten und optimierten Energieverbrauch mit Verlängerung der Batterielebensdauer
- Entkoppelter Komponententräger mit flexibler Konfiguration

## Optionen

- Integration des Battery Management Systems

## Features

- Optimized efficiency through frequency-controlled compressor
- AES mode for hot water production without electric boiler
- Independent control of driver and passenger area
- 100% fresh air supply, efficient control via CO<sub>2</sub> sensor
- On-demand de-icing during operation
- Waste heat recovery into heating circuit
- Natural refrigerant with A1 classification (neither toxic nor flammable)
- Low TCO through reduced service costs and optimized energy consumption while extending life of battery
- Decoupled component carrier with flexible configuration

## Options

- Integration of battery management system



Träger des Deutschen Umweltpreises  
 Laureate of the German Environment Award